



Wellmaster 150 x 8"/200 mm

Sistema de tuberías Flexibles Ascendentes



■ Resistencia tensil hasta 20 toneladas

■ Revisión de cada metro de manguera

Cada metro de manguera se somete a pruebas exhaustivas antes de salir de la fábrica para garantizar un rendimiento óptimo

■ Rendimiento hidráulico optimizado y demostrado

La gama Wellmaster tiene una vida útil documentada de 25 años. Hasta una profundidad de 200 m.

■ Reducción de los costos de instalación

Reducción de los costos generales de instalación gracias a la rápida instalación y recuperación con un mínimo de instalaciones necesarias

Wellmaster es el sistema de tubería ascendente estándar de la industria para todo tipo de operaciones de extracción de aguas subterráneas y supervisión de pozos. Su sencilla instalación convierte a Wellmaster en la alternativa costo-efectiva a las tuberías rígidas.

Wellmaster se fabrica a partir de hilos sintéticos de alta resistencia de tejido circular y totalmente encapsulado en un forro y una cubierta de poliuretano elastomérico duro. El conducto tiene una nervadura reforzada textil integrada para la ubicación del sistema de atado del cable de alimentación.

Características

- Construcción ligera, plana y enrollable para facilitar el almacenamiento, la manipulación y el transporte
- Altos márgenes de seguridad tanto en resistencia tensil como en rendimiento hidráulico
- Resistencia microbiológica, a la corrosión y a las incrustaciones internas
- Los operadores no tienen que trabajar bajo cargas suspendidas. No queda energía almacenada en la bobina
- Forro y cubierta resistentes a la abrasión.
- Métodos de instalación y recuperación rápidos que se traducen en un importante ahorro económico y de mano de obra
- Resistencia tensil hasta 20 toneladas

■ Homologado para agua potable en todo el mundo

■ Compatible con todos los tipos de bombas sumergibles

■ Rendimiento hidráulico superior con baja pérdida por fricción para reducir los costos operativos

■ Disponible con una gama de acoplamientos reutilizables de acero inoxidable 316 de alta seguridad y una gran variedad de accesorios

Garantía de Calidad

■ Norma 31 de la Inspección de Agua Potable del Reino Unido

■ Norma 31 de DWI en Reino Unido

■ NSF/ANSI/CAN-61 en EE.UU.

■ Cumplimiento de AS 4020 en Australia

Paquete Completo de Asistencia Técnica

WellCalc

El paquete de software WellCalc calcula correctamente todos los factores relevantes necesarios a la hora de diseñar una instalación de bombas sumergibles. El programa se aplica únicamente a la construcción y el rendimiento exclusivos de Wellmaster y sus productos de ingeniería asociados.

Capacitación

Angus Flexible Pipelines (AFP) imparte cursos homologados para instaladores tanto en la planta de Angus como en terreno. Los ingenieros de Angus también están disponibles para prestar asistencia en la instalación en terreno.

Garantía

Para más información sobre nuestra garantía, contacte a su agente de AFP. Wellmaster tiene una garantía estándar de 5 años, pero existe una garantía extendida de 10 años para las instalaciones Wellmaster realizadas por personal acreditado por AFP y cuya instalación haya sido aprobada con el software WellCalc.

Usos típicos

Rendimiento demostrado durante más de treinta años en más de 90.000 instalaciones.

■ Extracción de agua de minas y canteras

■ Extracción de lixiviados en vertederos

■ Drenajes, trabajo en ataguías, instalaciones y plataformas marinas

■ Bombeo de protección contra incendios en alta mar

■ Pozos de suministro de agua para plantas desalinizadoras

■ Reducción de la presión de aguas subterráneas en operaciones de tunelización

■ Bombeo de recuperación

■ Estabilización de aguas subterráneas en sitios de edificación

■ Pozos para plantas de ósmosis inversa

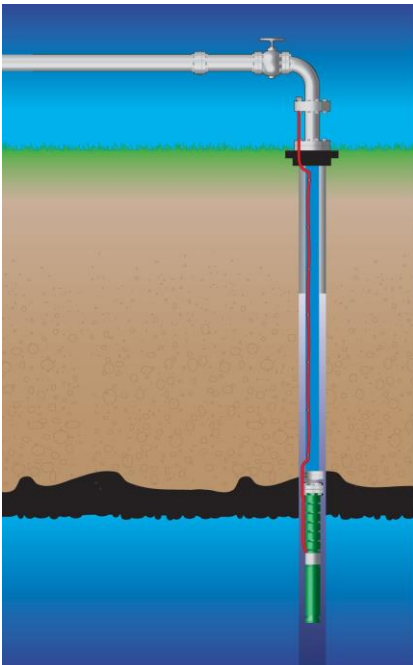
■ Extracción de aguas subterráneas potables y minerales

Wellmaster 150 x 8"/200 mm

Sistema de tuberías Flexibles Ascendentes

Especificaciones Técnicas		
Diámetro	pulg.	8
	mm	200
Color estándar		Azul
Presión mínima de rotura	bar	35
Resistencia real a la tensión	tonelada	20
Pesos nominales del conducto	kg/m	3,4
Expansión diametral máx. en condiciones operativas	%	15
Extensión máx. en condiciones operativas	%	2
Altura de trabajo continua máx. recomendada	m	150
Carga máxima recomendada *	tonelada	8,0
Peso nominal del acoplamiento	kg	30,0
Rango de temperatura del agua	°C	-40 a +50
Rango de pH del agua recomendado	por debajo de 30°C	4 a 9
	30°C a 50°C	5 a 9

* incluido el peso de los acoplamientos, el agua, la bomba, el cable de alimentación, el cabezal superficial y otros accesorios.



Fabricado bajo la acreditación de sistemas de gestión de calidad ISO 9001 de Angus Flexible Pipelines.



VENTAS INTERNACIONALES
Angus Flexible Pipelines
 Station Road, Bentham, Lancaster, LA2 7NA,
 Reino Unido
 Tel: +44 (0)1524 264000
 E-mail: general.enquiries@angus.co.uk

VENTAS EN AUSTRALIA
Angus Flexible Pipelines Australia
 Unit 5/48, Business Street, Yatala,
 Queensland 4207, Australia
 Tel: +61 1300 – 438 – 4673
 E-mail: sales.australia@angusfire.com

Angus Flexible Pipelines cuenta con un programa de mejora continua de productos. Por lo tanto, se reserva el derecho de modificar las especificaciones sin previo aviso. Para verificar la vigencia de los datos técnicos contactar a Angus Flexible Pipelines.
 ©Angus Flexible Pipelines
 6830/ 07.23